

Описание товара Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA100A/RZQSG100L9V



Описание

Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA_A предназначена для создания комфортного микроклимата. Функция равномерного распределения воздуха гарантирует отсутствие сквозняков и перепадов температур внутри помещения. Турбо-режим обеспечивает достижение комфортных условий в считанные минуты. Фильтр внутреннего блока успешно задерживает пыль, шерсть домашних животных, пылевых клещей и сапрофитов и многие другие загрязнения. Фильтр с течением времени не теряет своих свойств, его можно мыть и повторно использовать в кондиционере.

Особенности и преимущества Daikin FHA100A/RZQSG100L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Унифицированный модельный ряд внутренних блоков для работы на хладагентах R-32 и R-410A
- Идеальное решение для коммерческих помещений без натяжного потолка или с узким запотолочным пространством
- Блок можно располагать в углу или в нише благодаря тому, что он требует всего 30 мм пространства для обслуживания сбоку
- Функция настройки на высоту потолка сохраняет комфортное воздухораспределение при высоте потолков помещения до 3,8 м
- Снижение потребления энергии двигателем постоянного тока вентилятора
- Отвод конденсата с помощью встроенного дренажного насоса (опция, высота подъема – до 625 мм)

Характеристики

Модель кондиционера	36 (до 100 м.кв)
Площадь помещения	100 кв. м.
Тип внутреннего блока	Напольно-потолочный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Япония
Страна сборки	Чехия
Цвет	белый
Мощность охлаждения	9.5 кВт
Мощность обогрева	10.8 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	2.96 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	3.73 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A+/A
Максимальная длина трассы	50 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума в/б, Дб	34
Уровень шума (внешний блок), Дб	53
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.21
Коэффициент эффективности COP	3.61
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 15
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	1200
Габаритный размер (внутреннего блока)	69 × 159 × 23.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 94 × 99 см
Вес (внешний блок)	72 кг

Вес (внутренний блок)	38 кг
Вес	110 кг

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.