

Описание товара Сплит-система Oasis OX-18I



Описание

Инверторные сплит-системы «making oasis everywhere» по своим свойствам и качествам можно отнести к разряду самых удобных кондиционеров. Сплит-системы этой серии обладают высшим классом энергоэффективности «А», практически бесшумно работают, а также достигают желаемой температуры в помещении на 20-25% быстрее не инверторной сплит-системы. Изменяя рабочую частоту, инвертор может регулировать мощность работы кондиционера и, как следствие, мощность охлаждения компрессора. Это позволяет не отключать кондиционер при достижении оптимальной температуры, а плавно снижать его мощность. Таким образом, инверторная сплит-система работает не короткими импульсами, а постоянно, но с разной мощностью. Такая схема работы снижает расход электроэнергии и увеличивает ресурс компрессора, а так же поддерживает постоянную температуру в помещении без резких колебаний.

Особенности и преимущества Oasis OX-18I:

- Современный инверторный тип
- Усовершенствованная система самодиагностики позволяет своевременно выявлять и сигнализировать о любых отклонениях в работе
- Режим Super, ускоряющий охлаждение / обогрев, в случаях, когда нужно максимально быстро нормализовать температуру в помещении
- Охлаждение / обогрев / вентиляция / осушение – прибор способен работать в 4 разных климатических режимах
- Низкий уровень шума для максимально комфортного использования
- Автоматический перезапуск при отключении электропитания
- Экономное энергопотребление позволяет грамотно расходовать энергию и бюджет
- Ночной режим «Sleep» способствует эффективной работе, не мешая сну
- Экологически чистый фреон R410A
- Таймер на включение/выключение для контроля работы сплит-системы.

Характеристики

Модель кондиционера	18 (до 50 м.кв)
Площадь помещения	50 кв. м.
Тип внутреннего блока	Настенный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Мощность охлаждения	5.55 кВт
Мощность обогрева	5.85 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Максимальная длина трассы	20 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	31
Уровень шума (внешний блок), Дб	51
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.22
Коэффициент эффективности COP	3.61
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	18 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-7 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	12.7
Перепад высот	10 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	1000
Габаритный размер (внутреннего блока)	23.3 × 96.9 × 31.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	26 × 78 × 54 см
Вес (внешний блок)	31 кг
Вес (внутренний блок)	12.5 кг

Вес

43.5 кг

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.